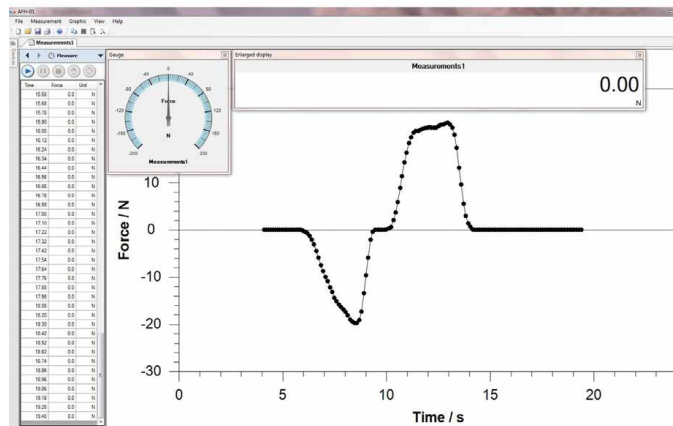


### Software di trasmissione dati SAUTER AFH FAST



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
	Time	Units	Units	Production	Upstream	Component	Child/StockMeasurement	Dimension			
1	4.113088991	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
2	4.218979006	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
3	4.318979266	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
4	4.418979008	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
5	4.518981711	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
6	4.618981711	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
7	4.718981711	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
8	4.818981711	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
9	4.918981711	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
10	4.978995068	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
11	5.000954441	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
12	5.10918311	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
13	5.218981711	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
14	5.318981711	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
15	5.418981711	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
16	5.518981711	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
17	5.788932	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
18	5.80897992	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
19	5.90897922	-0.1 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
20	6.078939794	-0.4 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
21	6.17927699	-0.7 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
22	6.28884566	-1.3 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
23	6.39901333	-2.1 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
24	6.49909427	-3.1 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
25	6.619030754	-4.3 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
26	6.73903237	-5.9 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
27	6.81923932	-7.5 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
28	6.93923509	-8.7 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
29	7.06919475	-10 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
30	7.15893168	-10.9 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			
31	7.27921721	-12.7 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.893752+01:00	0.1			



## Software di trasmissione per misurazioni di forza-tempo

### Caratteristiche

- Questi software hanno un ruolo importante in molti misurazioni di forza, soprattutto quando ciò avviene per un periodo molto breve
- Questa velocità di trasmissione veloce fino a 20 dati al secondo può essere ottenuta con una combinazione dei dinamometri SAUTER FH, FC o FL e il software SAUTER AFH FAST
- Con AFH FAST si può realizzare un grafico in relazione Forza-Tempo, e questi dati di misura possono essere esportati su Microsoft Excel®
- Compatibile con il seguente sistema operativo: Microsoft Windows 10®

### Dati tecnici

- Velocità di registrazione dei dati ca. 20 valori di misura al secondo con SAUTER FH, FC, FL, DA e DB
- In dotazione sono compresi i seguenti cavi di interfaccia:
  - RS-232 per SAUTER FH (FH-A01)
  - USB per SAUTER FL (FL-A01)

### Accessori

- **1** Adattatore RS-232/USB, per il collegamento di periferiche con porta USB, SAUTER AFH 12
- Adattatore RS-232/Ethernet per il collegamento a una rete Ethernet basata su IP, KERN YKI-01

DI SERIE



Modello

SAUTER  
AFH FAST

**CAL EXT**  
**Programma di calibrazione (CAL)**  
 Per la registrazione della precisione. Richiede un peso di calibrazione esterno

**CAL BLOCK**  
**Blocco di calibrazione**  
 Standard per la regolazione o la corretta impostazione dello strumento di misura

**PEAK**  
**Funzione Peak-Hold**  
 Rilevamento del valore di picco nell'ambito di un processo di misurazione

**SCAN**  
**Modalità di scansione**  
 Rilevamento e visualizzazione continua dei dati di misurazione

**PUSH/PULL**  
**Push e Pull**  
 Lo strumento di misura è in grado di misurare forze di trazione e di compressione

**SCALE**  
**Misurazione della lunghezza**  
 Rivela le dimensioni geometriche di un oggetto e dello spostamento durante un processo di prova

**FOCUS**  
**Funzione di messa a fuoco**  
 Aumenta la precisione di misurazione di un dispositivo in un campo di misurazione ben definito

**MEMORY**  
**Memoria interna**  
 Per il salvataggio dei valori di misurazione nella memoria del dispositivo

**RS 232**  
**Interfaccia dati RS-232**  
 Per il collegamento bidirezionale dallo strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche

**PROFIBUS**  
**Profibus**  
 Per la trasmissione di dati, ad es. tra bilance, celle di misura, controllori e periferiche su lunghe distanze. Adatto per una trasmissione dati sicura, veloce e con tolleranza ai guasti. Meno suscettibile alle interferenze magnetiche

**PROFINET**  
**Profinet**  
 Permette un efficiente scambio di dati tra periferiche decentralizzate (bilance, celle di misura, strumenti di misura ecc.) e un'unità di controllo (controllore). Particolarmente vantaggioso per lo scambio di valori di misura complessi, apparecchiature, diagnostica e informazioni di processo. Potenziale di risparmio grazie a tempi di messa in servizio più brevi e all'integrazione dell'apparecchio possibile

**USB**  
**Interfaccia dati Infrarosso**  
 Per il collegamento dello strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche

**BT**  
**Interfaccia dati Bluetooth\***  
 Per il trasferimento di dati di pesata/strumento di misurazione a stampante, PC o altre periferiche

**WIFI**  
**Interfaccia dati WIFI**  
 Per il trasferimento di dati di pesata/strumento di misurazione a stampante, PC o altre periferiche

**IR**  
**Interfaccia dati Infrarosso**  
 Per il trasferimento dati dallo strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche

**SWITCH**  
**Uscite comando (accoppiatore ottico, Digital I/O)**  
 Per il collegamento di relè, spie, valvole, ecc.

**ANALOG**  
**Interfaccia analogica**  
 Per collegare una periferica idonea per l'elaborazione analogica dei valori di misura

**DUAL**  
**Uscita analogica**  
 Per l'uscita di un segnale elettrico a seconda del carico (ad es. tensione 0 V - 10 V o corrente 4 mA - 20 mA)

**LAN**  
**Statistica**  
 Il dispositivo calcola i dati statistici, il valore medio, la differenza standard in base ai valori di misurazione memorizzati

**SOFTWARE**  
**Software PC**  
 Per il trasferimento dei dati di misurazione dal dispositivo a un PC

**PRINT**  
**Stampante**  
 Al dispositivo è possibile collegare una stampante per la stampa dei dati di misurazione

**LAN**  
**Interfaccia di rete**  
 Per il collegamento della bilancia/strumento di misurazione a una rete Ethernet

**KCP PROTOCOL**  
**KERN Communication Protocol (KCP)**  
 È un set standardizzato di comandi d'interfaccia per le bilance KERN e altri strumenti, che consente di richiamare e controllare tutte le funzioni rilevanti e le funzionalità del dispositivo. Gli strumenti KERN dotati di KCP possono essere quindi facilmente integrati nei computer, nei comandi industriali e in altri sistemi digitali.

**GLP PRINTER**  
**Protocollo GLP/ISO**  
 Di valori di misura con data, ora e numero di serie. Solo con stampanti SAUTER

**UNIT**  
**Unità di misura**  
 Commutazione per esempio di unità non metriche. Ulteriori dettagli su Internet

**TOL**  
**Misurazione con tolleranza (funzione del valore limite)**  
 Valore limite superiore e inferiore programmabile. Il processo di misurazione è coadiuvato da un segnale acustico e visivo, vedere il rispettivo modello

**IP**  
**Protezione antispruzzo ed antipolvere IPxx**  
 Il tipo di protezione è indicato nel pittogramma, cfr. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989 +A1:1999+A2:2013

**ZERO**  
**ZERO**  
 Azzeramento display

**BATT**  
**Funzionamento a pile**  
 Predisposta per il funzionamento a batteria. Il tipo di batteria è indicato per ciascun tipo di apparecchio

**ACCU**  
**Funzionamento ad accumulatore**  
 Set ricaricabile

**230 V**  
**Alimentatore di rete**  
 230V/50Hz standard EU. Su richiesta anche standard GB, AUS o US

**230 V**  
**Alimentazione interna**  
 Integrato, 230V/50Hz in EU. 230 V/50Hz. Di serie standard EU. Richiedere informazioni sugli standards GB, AUS o US

**ELECTRO**  
**Azionamento motorizzato**  
 Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore elettrico

**STEPPER**  
**Azionamento motorizzato**  
 Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore sincrono (stepper)

**FASTMOVE**  
**Fast-Move**  
 L'intera lunghezza della corsa può essere effettuata con un unico movimento della leva

**M**  
**Valutazione della conformità**  
 Articoli ammessi all'omologazione per il montaggio di sistemi omologabili

**DAKKS +3 DAYS**  
**Calibrazione DAKKS**  
 Il tempo di approntamento della calibrazione DAKKS è specificato nel pittogramma

**ISO +4 DAYS**  
**Calibrazione di fabbrica**  
 Il tempo di approntamento della calibrazione di fabbrica è specificato nel pittogramma

**1 DAY**  
**Invio di pacchi tramite corriere**  
 Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni

**2 DAYS**  
**Invio di pallet tramite spedizione**  
 Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni

\*Il marchio ed i loghi Bluetooth® sono marchi registrati di proprietà di Bluetooth SIG, Inc. e l'utilizzo di tali marchi da parte di KERN & Sohn GmbH avviene sotto licenza. Altri marchi e nomi commerciali sono di proprietà dei rispettivi titolari.